

Legierungstyp	Beispielhafter Einsatzbereich
<ul style="list-style-type: none"> <li>- binäre Legierungen               <ul style="list-style-type: none"> <li>o äquiatomar (49.5 At.-% Ni, 50.5 At.-% Ti)</li> </ul> </li> </ul>	Aktoren mit Austenit-Finish-Temperatur zwischen 90°C und 110°C
<ul style="list-style-type: none"> <li> <ul style="list-style-type: none"> <li>o mit individuellen Anteilen an Nickel (z.B. Ni50.8Ti49.2)</li> </ul> </li> </ul>	Aktoren mit Austenit-Finish-Temperatur zwischen 5°C und 25°C
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ternäre Legierungen               <ul style="list-style-type: none"> <li>o Mit kleinen Bestandteilen eines (Z.B. NiTiCu)</li> </ul> </li> </ul>	Aktoren mit elektrischer Ansteuerung
<ul style="list-style-type: none"> <li>- quaternäre legierungen               <ul style="list-style-type: none"> <li>o Mit kleinen Bestandteilen zweier (z.B. NiTiCuX)</li> </ul> </li> </ul>	Aktoren mit engen Schaltfenstern
<ul style="list-style-type: none"> <li>- höherwertige Legierungen               <ul style="list-style-type: none"> <li>o mit 5 oder mehr (z.B. NiTiCuXY)</li> </ul> </li> </ul>	Sonderanwendungen